

Certificado No. 32055 ZC

Página 1 de 4

Este documento certifica que el instrumento descrito a continuación se examinó y se comparó en las instalaciones del cliente, contra los patrones calibrados por un ente acreditado.
Esta calibración cumple con los requisitos de la Norma NTC-ISO/IEC 17025:2005.

Información del cliente

Razón social : P.A. FIDUCIARIA CORFICOLOMBIANA VIPSA 2016
Dirección : CORREGIMIENTO LA BOTANA
Ciudad, País : CATAMBUCO, COLOMBIA
Fecha de recepción : 2016-12-27
Número de reporte : 5147

Información del instrumento de pesaje

Descripción del instrumento : BASCULA ELECTRONICA (CAMIONERA)
Fabricante : RICELAKE
Modelo : IQ+355-2A
Serie : 181906
Identificación : INV 104121
Intervalo de Medición : 200 kg A 80000 kg
División de escala : 10 kg
Fecha de calibración : 2016-12-27
Lugar de calibración : BASCULA DE CARRETERA

Número de páginas del certificado incluyendo anexos: 4

Resultado del examen físico.

El instrumento se encontró en óptimas condiciones limpieza, nivelado, se está utilizando de manera apropiada, no hay obstrucciones evidentes en la operación del instrumento, se encuentra instalado en una base firme las lecturas son legibles condiciones atmosféricas y otra influencia que pueda afectar su correcto funcionamiento

Método de calibración utilizado:

En la calibración se utilizó el método de comparación directa con masas patrón

Procedimiento de calibración utilizado.

PEM-06, donde se indican las pruebas a realizar tales como Excentricidad, Repetibilidad, y Exactitud determinados por los numerales 5.2, 5.3 y 5.1 de la guía SIM MWG7/cg-01/v.00. (Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático)

Certificado No. 32055 ZC
Pagina 2 de 4

Características del instrumento

Carga Máxima:	80000 kg
Carga mínima	200 kg
Valor de división real de la escala (d)	10 kg
Desviación estándar	10 kg
Desviación lineal	30 kg
Error permitido de excentricidad	20 kg

Condiciones Ambientales

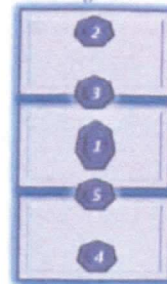
Temperatura del aire:	20,0 °C	Humedad Relativa:	68,5 % HR
-----------------------	---------	-------------------	-----------

Prueba de Excentricidad.

Esta prueba evalúa las indicaciones de una misma carga ubicada en diferentes posiciones del receptor de carga (figura 1), se realizó con una carga de 17070 kg de acuerdo a la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00, numeral 5.3

Posición	Indicación (kg)	Error Df_{exc}
		(kg)
1	17070	0
2	17070	0
3	17070	0
4	17060	-10
5	17070	0

Figura 1



Prueba de repetibilidad.

La desviación típica determinada corresponde a 10 mediciones de la carga aplicada. Esta prueba fue realizada según el numeral 5.1. de la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00.

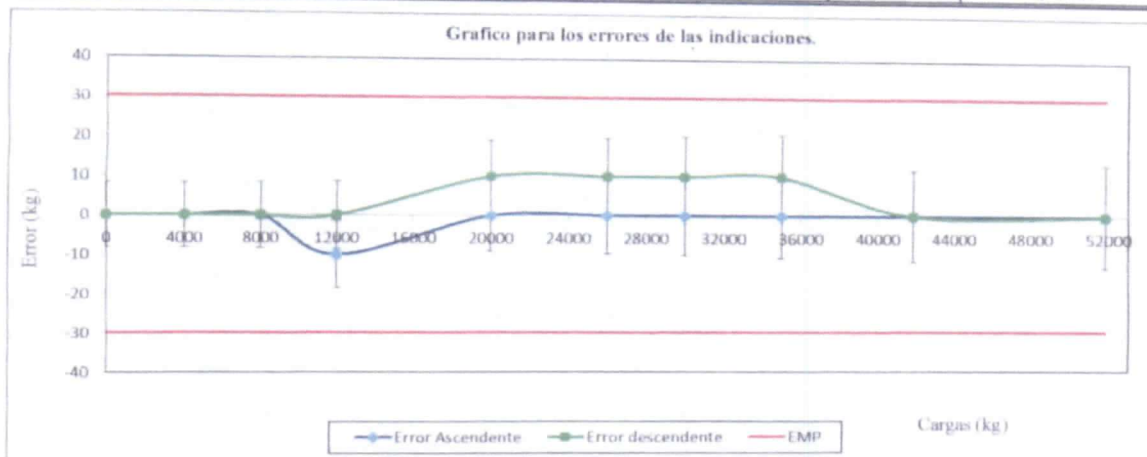
Repetición No.	Cargas (kg)	
	35000	51850
Indicación		
1	35000	51850
2	35000	51850
3	35000	51850
4	35000	51850
5	35000	51850
6	35000	51850
7	35000	51850
8	35000	51850
9	35000	51850
10	35000	51850
Desviación Típica	0,0E+00	0,0E+00



Prueba para los errores de las indicaciones.

La prueba para los errores de las indicaciones se realizó según el numeral 5.2.2 de la guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00. Los datos obtenidos son los presentados en la siguiente tabla, con su respectiva gráfica.

Cargas (kg)	Ascendente		Descendente		Incertidumbre (kg)
	Indicación del instrumento (kg)	Error (kg)	Indicación del instrumento (kg)	Error (kg)	
0	0	0	0	0	8,2E+00
4000	4000	0	4000	0	8,3E+00
8000	8000	0	8000	0	8,4E+00
12000	11990	-10	12000	0	8,6E+00
20000	20000	0	20010	10	9,1E+00
26000	26000	0	26010	10	9,7E+00
30000	30000	0	30010	10	1,0E+01
35000	35000	0	35010	10	1,1E+01
41850	41850	0	41850	0	1,2E+01
51850	51850	0	51850	0	1,3E+01



Incertidumbre

La incertidumbre expandida reportada se estimó con un $k = 2$, que nos garantiza una confianza del 95,45 %, siguiendo las recomendaciones del documento GTC 51-1997 "Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones" y la Guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00

$$U = 2E-09x^2 + 2E-05x + 8,162 \quad \text{kg}$$

Donde X es cualquier carga aplicada

Certificado No. 32055 ZC
Pagina 4 de 4

Trazabilidad.

Esta calibración es trazable al NIST a través de una cadena ininterrumpida de comparaciones. El patrón de referencia se utiliza para calibrar el patrón de trabajo, que a su vez se utiliza para calibrar el instrumento del cliente. Cada eslabón de la cadena está completamente documentado, y la incertidumbre de medición en cada paso ha sido estimada.

Descripción	Código	Certificado No.	Fecha de vencimiento
MASAS PATRON DE 500 kg CLASE M2	ZC-MS-JP-54	28422 ZC	2017-07-23

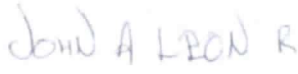
Observaciones:

Para el tratamiento de los errores del instrumento nos referenciamos en las tolerancias del fabricante o del cliente.

El usuario debe ser consciente que un sin número de factores pueden causar la deriva en el instrumento, dando como resultado fuera de especificación antes que el intervalo de calibración especificado haya expirado.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. Laboratorios de Metrología Sigma Ltda. no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcial ni totalmente sin el permiso expreso por escrito de Laboratorios de Metrología Sigma Ltda.

Firma Autorizada	Fecha de emisión	Sello
 John Leon Ramirez Director Técnico	2016-12-29	

Fin certificado de calibración